

BioMaster[®] Slim



Qualitative Merkmale

- Chassis komplett aus V2A, hochwertige Oberflächenbeschaffenheit
- Standby- und Error-Funktion (Überhitzungsschutz)
- Interne Füllstandsüberwachung mit Quittier-Funktion (80%/100%)
- Verschlussmechanismus mit Not-Halt-Funktion, zusätzlicher Not-Halt-Taster
- Trinkwassermodul nach SVGW-Richtlinien
- Verarbeitungszyklus vordefiniert (Dauer in Sekunden)
- Grundbetriebsarten (Standardfunktionen, Pumpe, Start/ Stopp usw.)



Technische Daten

| | |
|----------------------------|---|
| Abmessung (b x t x h) | 450 x 700 x 850-950 mm |
| Maschinengehäuse | Komplett in Edelstahl V2A |
| Trichtervolumen | 25 Liter |
| Leistung | ca. 250 kg/Stunde im Chargenbetrieb |
| Förderpumpe „BioPump®“ | 0.75 kW, max. 45 l/min. |
| Zerkleinerungseinheit | 2.2 kW Bremsmotor, „Auto-Reverse“ |
| Anschluss Transportleitung | Verschraubung PE-HD d-56 |
| Anschluss Kaltwasser | ¾“-Aussengewinde |
| Prozesswasserzugabe | Automatisch, Wassermenge dosierbar |
| Stromanschluss | CEE - Steckdose, 400 V, 50 Hz, 16A, 4.5 kW, Rechtsdrehfeld |
| Elektrische Schutzklasse | IP55 |
| Geräuschentwicklung | 75 dB (bei normalem Zyklus im Leerlauf mit Wasser) |
| Eigengewicht | 140 kg |
| Zubehör | Entriegelungsschlüssel, 3 Stk. Sammeleimer, Patentierter Zerkleinerungseinheit für Rüstabfälle Trichteraufsatz als Spritzschutz |

Der Aufwand der Mitarbeiter in der Abwaschküche und auch in der Rüstküche hat sich deutlich verringert! Auch bei den Hygienischen Anforderungen in einer Grossküche sind wir mit der BIO TRANS Anlage in unserer Küche auf dem richtigen Weg“

Thomas Vögtlin, Alters- und Pflegeheim Madle, Pratteln