

BioMaster® Slim



Qualitative Merkmale

- Chassis komplett aus V2A, hochwertige Oberflächenbeschaffenheit
- Standby- und Error-Funktion (Überhitzungsschutz)
- Interne Füllstandsüberwachung mit Quittier-Funktion (80%/100%)
- Verschlussmechanismus mit Not-Halt-Funktion, zusätzlicher Not-Halt-Taster
- Trinkwassermodul nach SVGW-Richtlinien
- Verarbeitungszyklus vordefiniert (Dauer in Sekunden)
- Grundbetriebsarten (Standardfunktionen, Pumpe, Start/ Stopp usw.)



Technische Daten

Abmessung (b x t x h)	450 x 700 x 850-950 mm
Maschinengehäuse	Komplett in Edelstahl V2A
Trichtervolumen	25 Liter
Leistung	ca. 250 kg/Stunde im Chargenbetrieb
Förderpumpe „BioPump®“	0.75 kW, max. 45 l/min.
Zerkleinerungseinheit	2.2 kW Bremsmotor, „Auto-Reverse“
Anschluss Transportleitung	Verschraubung PE-HD d-56
Anschluss Kaltwasser	¾“-Aussengewinde
Prozesswasserzugabe	Automatisch, Wassermenge dosierbar
Stromanschluss	CEE - Steckdose, 400 V, 50 Hz, 16A, 4.5 kW, Rechtsdrehfeld
Elektrische Schutzklasse	IP55
Geräuschentwicklung	75 dB (bei normalem Zyklus im Leerlauf mit Wasser)
Eigengewicht	140 kg
Zubehör	Entriegelungsschlüssel, 3 Stk. Sammeleimer, Patentierte Zerkleinerungseinheit für Rüstabfälle Trichteraufsatz als Spritzschutz

Der Aufwand der Mitarbeiter in der Abwaschküche und auch in der Rüstküche hat sich deutlich verringert! Auch bei den Hygienischen Anforderungen in einer Grossküche sind wir mit der BIO TRANS Anlage in unserer Küche auf dem richtigen Weg“

Thomas Vögtlin, Alters- und Pflegeheim Madle, Pratteln