

Tork Xpressnap® Natur Spenderserviette (Natur)



Artikel	12840
System	N4 – Spenderserviettensystem Interfold
Breite entfaltet	33 cm
Länge gefaltet	10.7 cm
Breite gefaltet	16.5 cm
Lagen	1
Bedruckt	Nein
Geprägt	Ja
Farbe	Natur

Tork Xpressnap® Serviettenspender sind eine ideale Lösung für Selbstbedienungsrestaurants. Mit diesem System können Sie Ihren Serviettenverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Serviettenspendern um 25 % senken. Die 1-lagigen Tork Xpressnap® Natur Spenderservietten mit vorgedrucktem Umweltsymbol werden zu 100 % aus recycelten Fasern hergestellt – eine gute Wahl, wenn Sie zeigen möchten, dass Ihnen Umweltschutz ein wichtiges Anliegen ist.

Mit dieser Serviette, die zu 100 % aus recycelten Fasern besteht, zeigen Sie, dass Ihnen Umweltschutz am Herzen liegt

Die natürliche Farbe ist darauf zurückzuführen, dass keinerlei Bleichmittel oder zusätzliche Farbstoffe verwendet werden

Größere Servietten (im auseinandergefalteten Zustand), die zu jeder Gelegenheit passen.

Einzigartige Verpackungslösung: Die Serviettenbündel werden durch eine Plastikhülle geschützt, die bessere Hygiene und eine praktischere Handhabung ermöglicht.

Individueller Werbedruck ist möglich – 75 % der Serviettenbenutzer bemerken den Aufdruck.

Transportdaten			
	Verbrauchseinheit	Transporteinheit	Palette
EAN	7322540660814	7322540660821	7322540705423
Stücke	1125	9000	216000
Verbrauchseinheit	-	8	192
Höhe	165 mm	353 mm	2268 mm
Breite	98 mm	404 mm	800 mm
Länge	540 mm	559 mm	1200 mm
Menge	8.7 dm ³	79.7 dm ³	1.9 m ³
Nettogewicht	1502 g	12 kg	288.47 kg
Bruttogewicht	1535 g	13 kg	312.26 kg
Verpackungsmaterial	Plastic	Carton	-

Umweltinformationen	
Inhalt	Dieses Produkt besteht aus Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier und Folie
Material	<p>Recycelte Fasern</p> <p>Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte gewährleisten zu können. Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen.</p> <p>Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt.</p> <p>Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht.</p>
Chemikalien	<p>Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.</p> <p>Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) • Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) • Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) • Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) • Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktes gewährleisten soll <p>In unseren meisten Werken werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird. Für Away from Home-Produkte werden keine Weichmacher verwendet.</p> <p>Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)

Wählen Sie einen Spender



274002

272611

272213

Alternative Produkte



15840

10840

13670

Produktzertifikate



Kontakt

SCA Hygiene Products GmbH
Storchengasse 1
1150 Wien

Tel.: +43 (0) 8 10-22 00 84
Mo-Do 8:00-17:00 Uhr | Fr
8:00-15:00 Uhr

Fax: +43 (0) 8 00-22 00 84
E-Mail: torkmaster@sca.com