

Tork extra weiches Mini Jumbo Toilettenpapier – 3-lagig (Weiß)



Artikel	110255
System	T2 – Toilettenpapier Mini Jumbo Rollen System
Rollenbreite	9.7 cm
Rollendurchmesser	18.7 cm
Blattanzahl	600
Blattlänge	20 cm
Hülsendurchmesser	6 cm
Lagen	3
Bedruckt	Nein
Geprägt	Ja
Farbe	Weiß

Das Tork Mini Jumbo Toilettenpapier System steht für Zeiteffizienz und geringe Kosten, da es viel mehr Toilettenpapier bietet als Standardrollen. Das Tork Mini Jumbo Toilettenpapier in Premium-Qualität zeichnet sich durch eine ansprechende Optik, eine angenehme Haptik und sehr gute Leistung aus und ist für Waschräume mit mittlerer bis hoher Besucherfrequenz geeignet.



www.tork.at

Extra weiches, besonders helles, 3-lagiges Luxus-Papier, das einen guten Eindruck hinterlässt

Eine hohe Kapazität bedeutet weniger Wartung

Prägung für extra Volumen und ansprechende Optik

Hochwertige Lorbeerblatt-Prägung in Lila, der Ihren Waschraum optisch aufwertet

Transportdaten			
	Verbrauchseinheit	Transporteinheit	Palette
EAN	7322540312010	7322540312027	7322540326949
Stücke	1	12	432
Verbrauchseinheit	-	12	432
Höhe	97 mm	209 mm	2031 mm
Breite	187 mm	380 mm	800 mm
Länge	187 mm	567 mm	1200 mm
Menge	3.4 dm ³	45 dm ³	1.6 m ³
Nettogewicht	541 g	6.5 kg	233.71 kg
Bruttogewicht	570 g	7.3 kg	261.07 kg
Verpackungsmaterial	none	Carton	-

Umweltinformationen	
Inhalt	<p>Dieses Produkt besteht aus Frischzellstoff Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier und Folie</p>
Material	<p>Frischzellstoff und Altpapier Im Herstellungsprozess Tissue kommen sowohl Frischzellstoff- als auch recycelte Fasern zum Einsatz Welche Art von Zellstoff verwendet wird, hängt von den Produktanforderungen und der Verfügbarkeit ab. Zellstoff wird immer möglichst effizient genutzt. Die ökologischen Vorteile und die wirtschaftliche Rentabilität von wiederverwertetem Papier als Rohmaterial hängen von mehreren Faktoren ab: seiner Verfügbarkeit, der Länge der Transportwege und der Qualität des gesammelten Papiers. Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte gewährleisten zu können. Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen. Frischfasern werden aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen. Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt. Heutzutage gibt es verschiedene Methoden des Bleichens: Beim elementar chlorfreien Bleichen (ECF) kommt Chlordioxid zum Einsatz, während beim total chlorfreien Bleichen (TCF) Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid verwendet werden. Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht.</p>
Chemikalien	<p>Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) • Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) • Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) • Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)

Wählen Sie einen Spender



555000



555508



555500

Alternative Produkte



110253

Produktzertifikate



Kontakt

SCA Hygiene Products GmbH
Storchengasse 1
1150 Wien

Tel.: +43 (0) 8 10-22 00 84
Mo-Do 8:00-17:00 Uhr | Fr
8:00-15:00 Uhr

Fax: +43 (0) 8 00-22 00 84
E-Mail: torkmaster@sca.com