



(Weiß)



Artikel	477149
Länge entfaltet	33 cm
Breite entfaltet	32.6 cm
Länge gefaltet	16.5 cm
Breite gefaltet	16.3 cm
Lagen	2
Bedruckt	Nein
Geprägt	Ja
Farbe	Weiß

Tork Lunchservietten eignen sich am besten kleine Gerichte oder Snacks Sie können aus einem großen Sortiment an modernen und klassischen Farben jene Farbtöne wählen, die am besten zur Inneneinrichtung Ihres Restaurants passen.



www.tork.at

Die Lunchservietten erfüllen sämtliche Anforderungen in Bezug auf Preis und Leistung

Sprechen Sie Ihre Gäste durch individuelle Aufdrucke an – 75 % der Serviettenbenutzer lesen die Botschaft

Transportdaten			
	Verbrauchseinheit	Transporteinheit	Palette
EAN	5010195400139	5010195457270	7322540690361
Stücke	200	2000	60000
Verbrauchseinheit	-	10	300
Höhe	84 mm	346 mm	1880 mm
Breite	165 mm	348 mm	800 mm
Länge	330 mm	433 mm	1200 mm
Menge	4.6 dm3	52.1 dm3	1.6 m3
Nettogewicht	667 g	6.7 kg	200.1 kg
Bruttogewicht	676 g	7.2 kg	217.29 kg
Verpackungsmaterial	Plastic	Carton	-

Umweltinformationen	
Inhalt	Dieses Produkt besteht aus Frischzellstoff Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier und Folie
Material	Frischzellfasern Frischfasern werden aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen. Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt. Heutzutage gibt es verschiedene Methoden des Bleichens: Beim elementar chlorfreien Bleichen (ECF) kommt Chlordioxid zum Einsatz, während beim total chlorfreien Bleichen (TCF) Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid verwendet werden.
Chemikalien	Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe: <ul style="list-style-type: none"> • Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) • Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) • Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) • Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) • Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktes gewährleisten soll <p>In unseren meisten Werken werden keine optischen Aufheller verwendet. Für Away from Home-Produkte werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel) • Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)

Servietten & Tischgeschirr aufeinander abgestimmt



17199



17201



15305

Alternative Produkte



Produktzertifikate



For Wiping



Ecolabel

Kontakt

SCA Hygiene Products GmbH
Storchengasse 1
1150 Wien

Tel.: +43 (0) 8 10-22 00 84
Mo-Do 8:00-17:00 Uhr | Fr
8:00-15:00 Uhr

Fax: +43 (0) 8 00-22 00 84
E-Mail: torkmaster@sca.com